

ClassicGun

Bodenständig, ordentlich, pflichtbewußt - die NIMAK ClassicGun ist Ihr bewährter Partner unter den Handzangen

- solide Konstruktion für längste Lebensdauer
- optimale Anpassung der Zange an die Schweißaufgabe durch modulares Baukastensystem
- in Wechselstrom- und Mittelfrequenztechnik



Die NIMAK ClassicGun:

Solide, bewährt und vielseitig



NIMAK ClassicGun:

Bodenständig, ordentlich, pflichtbewußt

Handpunktschweißzangen ClassicGun | Ein ausgereiftes Design und eine 1000-fach bewährte Konstruktion mit hervorragendem Handling - das zeichnet die ClassicGun Handpunktschweißzangen aus.

Diese können mittels eines modularen Baukastensystems optimal an die jeweilige Schweißaufgabe angepaßt werden. Jedes einzelne Bauteil wurde dabei auf Langlebigkeit hin überprüft und optimiert. Eine ideale Anordnung der Bedienelemente untermauert weiterhin die Benutzerfreundlichkeit dieser Zangenlinie. Die Zangen sind wartungsfreundlich, da die Bauteile gut zugänglich sind und eventuelle Montagearbeiten werden somit minimiert.

Die ClassicGun Handpunktschweißzangen sind mit mehrstufigem Doppelhubzylinder für 6- und 10-bar-Druckluftnetze ausgestattet und können wahlweise in Wechselstrom oder Mittelfrequenztechnik geliefert werden.

Die Zangen sind nach BG-11 Vorschrift EMF getestet und durchlaufen vor Auslieferung umfangreiche Tests und Prüfvorgänge.



Solide Konstruktion für längste Lebensdauer.
Einfach chronisch gut!



Fazit | Die bewährte Konstruktion steht für Langlebigkeit und Zuverlässigkeit - also ein perfekter Partner an Ihrem Arbeitsplatz. Bedienerfreundlichkeit wird groß geschrieben - da schweißt es sich fast von ganz alleine.

ClassicGun: Kurzprofil

- robuster Handgriff, in verschiedenen Positionen montierbar
- mehrstufige Doppelhubzylinder
- extrem stoßfeste Vollverkleidung aus Aluminium
- Gehäuse aus hochfester Aluminiumlegierung
- Elektrodenarme aus CuCrZr nach jeweiligem Automobilstandard
- verschiedene Schwinghebel für unterschiedliche Armabstände
- massive, verschleißarme Lagerung
- Leichtlaufdrehkranz mit Hochpräzisionsführung und Feststeller
- NIMAK-Leichtbau-MF-Trafo oder ISO-Wechselstromtrafo

Zubehör und Optionen:

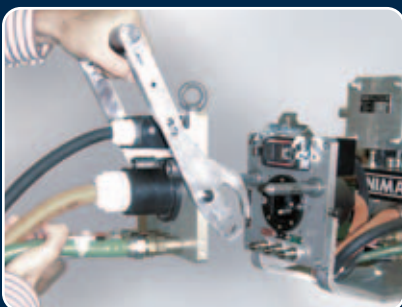
- alle Anschlußmedien steckbar ausgeführt
- zusätzliche Bedienelemente für die Schweißsteuerung im Hintergehäuse
- Handgriff mit Leuchtanzeigen für diverse Zustandsmeldungen
- Schnellwechselsystem für alle Anschlußmedien (wahlweise am Hintergehäuse oder im Kabelschlauchpaket montiert)



Alle Anschlußmedien steckbar ausgeführt



Kardanaufhängung mit Feststellmöglichkeit und einstellbarem Schwerpunkt



Schnellwechselsystem für alle Anschlußmedien



Handgriff ist in verschiedene Positionen schwenk- und einstellbar

Technische Daten:

Zangengrößen	LHN 10 - 46	CHN 10 - 41
Mittenarmabstand (mm)	150 - 450	100 - 150
∅ Armaturensitz (mm)	32 - 48	34 - 48
∅ Armaturenarm (mm)	35 - 60	35 - 60
Gewicht* (kg)	50 - 67	48 - 64
Doppelhubzylinder	X-Zangen	C-Zangen
Z-Kraft 10 bar (daN)	1180 - 3900	750 - 1060
Vorhub (mm)	25 - 40	50 - 110
Arbeitshub (mm)	20	30 - 50
Gesamthub (mm)	45 - 60	80 - 145
Transformatoren	Iso-Trafo	MF-Trafo
Nennleistung (kVA)	36 - 103 kVA	75 - 260 kVA
Sekund. Spann. (V)	6,3 - 13,5 V	8,3 - 13,0 V
Gewicht (kg)	22,5 - 51,0 kg	11,8 - 20,0 kg

* ohne Armatur, mit 90 kVA MF-Trafo



Für sämtliche Geschäftsbereiche
besteht ein Qualitätsmanagement-
system, zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2000.



NIMAK GmbH
Werkstraße 15
D - 57537 Wissen
Tel. 02742.7079-0
Fax 02742.7079-151
Web www.nimak.de
Mail info@nimak.de