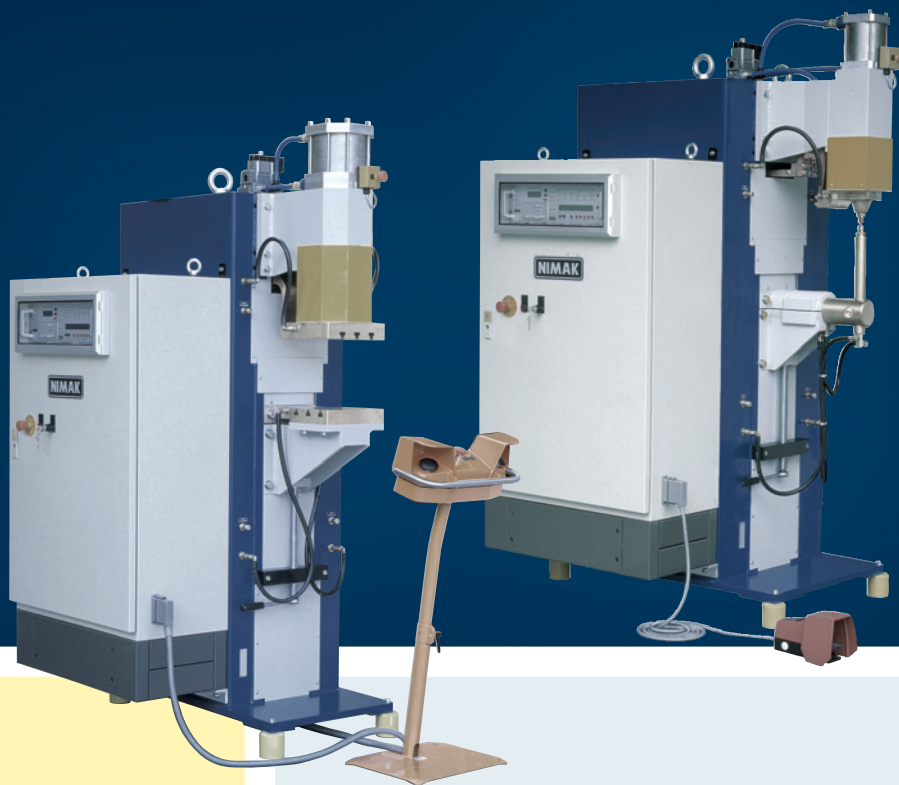


Punkt-, Buckel- und Rollnahtschweissmaschinen



Standardmaschinen

Da stecken über 15.000 Tage Erfahrung in Konstruktion und Fertigung drin!

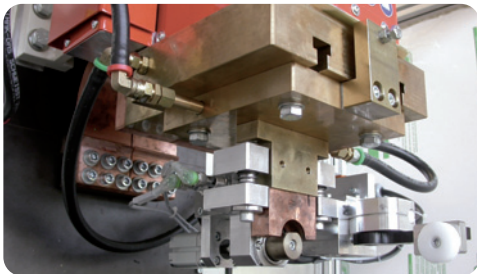
- robust + bewährt
- in Wechselstrom- + Mittelfrequenz-ausführung
- individuell konfigurierbar
- umfangreiches Zubehör

NIMAK GmbH:

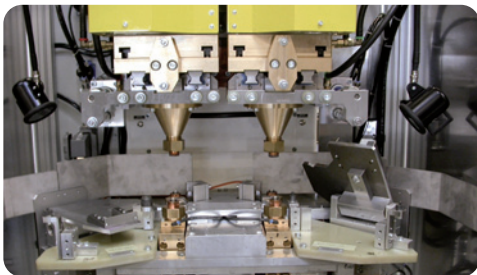
Standard-Schweissmaschinen

Standard-Schweissmaschinen

- Tischschweissmaschinen
- Punktschweissmaschinen
- Buckelschweissmaschinen
- Rollnahtschweissmaschinen



Standardmaschinen mit Sonderschweisswerkzeug



Über 40 Jahre Erfahrung in Konstruktion und Fertigung finden sich in unseren Standard-Schweissmaschinen wieder. Von der Einsteigervariante bis zum Top-Modell für die industrielle Serienfertigung ist alles dabei – wahlweise als Tisch- oder Standausführung – inkl. einem großen Zubehörumfang.

Massive Grundgestelle stehen für Langlebigkeit und hohe Belastbarkeit. Dank Baukastensystem ist jede Maschine individuell an die jeweilige Schweissaufgabe anpassbar und mittels vorgefertigten Baugruppen schnell und preiswert hergestellt. Das bedeutet für Sie kürzeste Lieferzeiten bei hoher Flexibilität.

Eine Maschine "von der Stange" ist nicht ausreichend, aber eine große Sonderanlage übersteigt Ihr Budget? Wir bieten Ihnen dafür eine wirtschaftliche Lösung: die Kombination einer Standard-Punkt-, Buckel- oder Rollnahtschweissmaschine mit einem Sonderschweisswerkzeug. Der robuste Schweissmaschinenbau dient als Basis – unsere jahrzehntelange Erfahrung fließt in die produktspezifische Lösung ein.

Eigener Trafobau im Hause

Auch das "Herzstück" einer jeden Schweissmaschine - der Trafo (in AC oder MF) – wird im Hause NIMAK entwickelt und gefertigt! Dank eines großen Lagers an Blechen und Wickeldrähten können wir die verschiedensten Trafo-Typen selbst herstellen und somit auch kürzeste Lieferzeiten realisieren.



Das Spektrum reicht von der Anfertigung einzelner, speziell entwickelter Sonder-Transformatoren bis hin zu Großserien standardisierter Trafos nach ISO-Norm.

Geringe Eigenerwärmung, hohe Kurzzeitleistung und gute Spannungsfestigkeit sind Zeichen unserer guten Qualität.

Qualität ist unsere Maxime

Qualität ist für uns die Übereinstimmung von Ist und Soll, also die Erfüllung von Erfordernissen und Erwartungen, welche Sie und wir an die Produkte stellen. Für unseren hohen Qualitätslevel werden wir regelmässig mit Qualitätspreisen ausgezeichnet und geniessen in allen Branchen einen hervorragenden Ruf – sicher nicht ohne Grund.

Die Herstellung einer Schweissmaschine durchläuft nach der Planung und Erstellung der Fertigungszeichnungen verschiedene Produktionsbereiche, in denen ausgebildete Fachkräfte jeden Schritt dokumentieren und für höchste Qualität bürgen.



NIMAK Schweisslabor

Unsere experimentierfreudigen Techniker warten bereits auf Ihre anspruchsvollen Schweiss-Aufgaben.

In unserem gut ausgestattetem Schweisslabor führen wir Schweissversuche an den von Ihnen gelieferten Mustern durch, erstellen Prototypen und überprüfen diese.

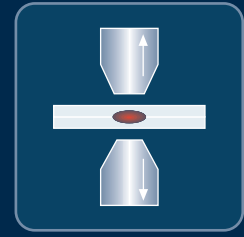
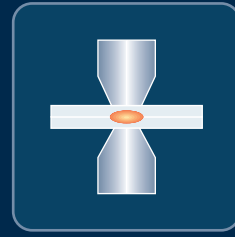
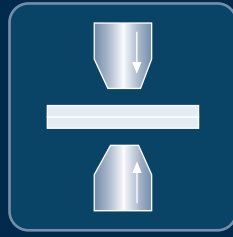
Die ermittelten Schweissparameter liefern wichtige Planungsgrundlagen für die von Ihnen gewünschte Maschine.



Prüffeld

Vor Auslieferung wird jede Maschine einer Prüfung nach bestimmten Vorgaben unterzogen. Die Einhaltung von Normen und Werten wird überwacht und protokolliert.

Unser Prüffeld ist Bestandteil unserer Qualitätssicherung, um unser hohes Niveau an Qualität zu dokumentieren und Ihnen erstklassige Produkte zu liefern.



NIMAK Tischpunkt- und Tischbuckelschweissmaschinen: Für's Feinste die Kleinste



TPMP 2



TPMP 5



TBMP 5

Tischschweissmaschinen für feines und präzises Punkt- oder Buckelschweissen | Viele Arbeitsgänge erfordern extrem feines und genaues Arbeiten in sitzender Position an kleinsten Teilen, wie z.B. Kontakte, Stecker, usw.).

Dafür bieten wir Ihnen unsere Punkt- und Buckelschweissmaschinen als kleine Tischversion montiert auf einer Arbeitsplatte an. Eine kompakte Bauweise und ein stabiles Untergestell sorgt für sicheren Halt.

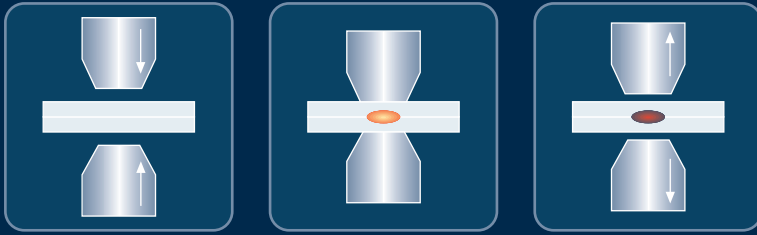
Sie können zwischen Wechselstrom- und Mittelfrequenzausführung wählen.

Technische Details

- wassergekühlt
- Einfachhubzylinder
- mit angebaute Druckluftwartungseinheit
- eine Zylinderkammer abschaltbar
- mit Maschinentisch und seitlichen Ablageplatten
- Fußschalter (Punktmaschinen)
- Zwei-Hand-Startpult an Pressentisch vorgebaut (Buckelpresse)

Typ	TPMP 2	TPMP 5	TBMP 5
Nennleistung (bei 50 % ED)	8 - 14 kVA	36 kVA	36 kVA
Max. Schweißstrom	8,2 - 11,2 kA	26 kA	26 kA
Elektrodenkraft	35 - 210 daN	40 - 550 daN	40 - 550 daN
Elektrodenhub	25 mm	75 mm	75 mm
Ausladung	150 mm	295 mm*	200 mm

*(200 + 95mm vorgebaut)



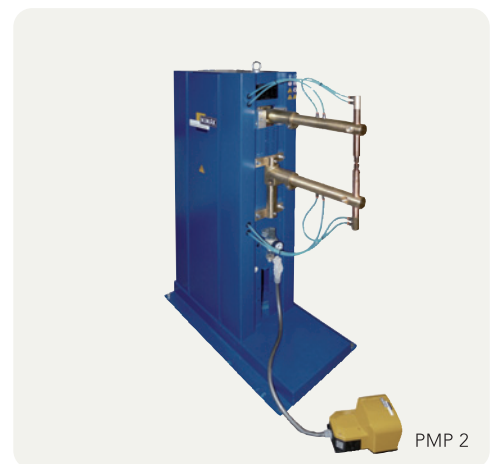
NIMAK Punktschweissmaschinen:

Schweissqualität auf den Punkt gebracht

Qualitätsmaschinen zum Punktschweißen | Die Standardausführung unserer Punktschweissmaschinen führen wir ebenfalls in Wechselstrom- und Mittelfrequenztechnik.

Mittels eines Baukastensystems sind die Maschinen für jede Schweißaufgabe konfigurierbar. Massive und verwindungssteife Grundgestelle sorgen für optimale Standfestigkeit.

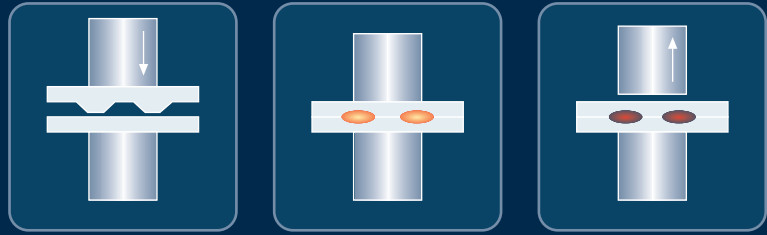
Der Antrieb des Schweisskopfes erfolgt pneumatisch oder servomotorisch.



Technische Details

- wassergekühlt
- getrennt einstellbare Kühlwasserkreisläufe mit Durchfluß- und Temperaturanzeige (PMP6, PMP11)
- Ausladung stufenlos einstellbar (große Armabstände möglich)
- Elektrodenkraft regelbar (Stufenschalter)
- mit Druckluftwartungseinheit und Druckmanometer
- PMP6-ECO: pneumatisch betätigter Tandemzylinder mit hervorragendem Nachsetzverhalten
- Drosselventile für prallfreies Aufsetzen der Elektroden

Typ	PMP 2-1	PMP 5-1	PMP 6	PMP 11
Nennleistung (bei 50 % ED)	15 -35 kVA	60 kVA	80 - 160 kVA	80 - 250 kVA
Max. Schweißstrom	10 -15 kA	22 kA	bis 52,8 kA	bis 74 kA
Elektrodenkraft	200 daN	300-500 daN	140 - 900 daN	90 - 1600 daN
Elektrodenhub	6 - 50 mm	60 mm	100 mm	100 mm
Ausladung	400 mm	430 mm	250 - 1050 mm	250 - 1050 mm



NIMAK Buckelschweissmaschinen:

Die schweissen jeden Buckel ab



PMP 5-1/ Kombi

Ob Schweissmutter, Ringbuckel oder Flansch – NIMAK Maschinen schweissen jeden Buckel ab | Gerade für Buckelschweißungen ist ein absolut hochwertiger und verwindungssteifer Maschinenkörper erforderlich. Nur so kann eine über den gesamten Schweißbereich gleichmässige Anpresskraft – und damit eine einwandfreie Abschweissung der Buckel gewährleistet werden.

Dank komplett verschweisster Grundgestelle in Stahlbauweise und massiver Pressentische mit T-Nuten für die Aufnahme der Buckelschweissvorrichtung erfüllen NIMAK-Buckelschweissmaschinen diese Forderungen in höchstem Maße.

Sie können zwischen Wechselstrom- und Mittelfrequenzausführung ebenso wählen, wie auch zwischen einem pneumatischen Antrieb und einem servomotorisch betriebenen Schweisskopf.

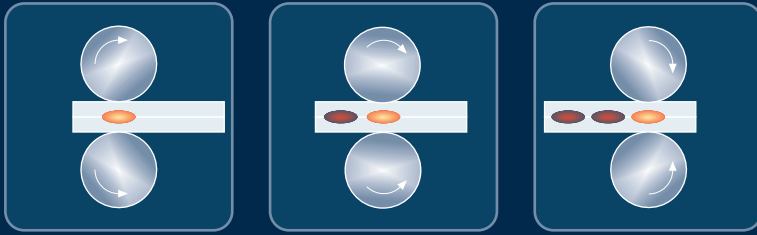
Technische Details

- wassergekühlt
- Elektrodenkraft regelbar (inkl. Elektrodenkraft- und Hauptschalter)
- mit angebauter Druckluftwartungseinheit
- getrennt einstellbare Kühlwasserkreisläufe mit Durchfluss- und Temperaturanzeige
- Zwei-Hand-Startpult an Pressentisch oder separatem Ständer
- pneumatisch betätigter Tandemzylinder mit hervorragendem Nachsetzverhalten (BMP 6/ ECO)
- Drosselventile für prellfreies Aufsetzen der Elektroden (BMP 6/ ECO)



BMB 20

Typ	PMP 5-1/ Kombi	BMP 6	BMP 20
Nennleistung (bei 50 % ED)	60 kVA	80 - 160 kVA	80 - 250 kVA
Max. Schweißstrom	22 kA	bis 52,8 kA	bis 84 kA
Elektrodenkraft	300 - 500 daN	140 - 1600 daN	170 - 3000 daN
Elektrodenhub	60 mm	100 mm	100 mm
Ausladung	350 + 80 mm	250 - 550 mm	250 - 550 mm



NIMAK Rollnahtschweissmaschinen: Die halten dicht

NIMAK Rollnahtschweissmaschinen für dichte Nähte | Die Rollnahtschweissmaschinen liefern wir in Quer- und Längsnahtausführung, wobei eine oder auch beide Rollen angetrieben werden können.

Wie bei allen anderen Maschinen haben Sie auch hier die Wahl zwischen Wechselstrom- und Mittelfrequenztechnik, sowie pneumatischem und servomotorischem Antrieb.

Massive und verwindungssteife Grundgestelle sorgen für optimale Standfestigkeit.



NMP 7

Technische Details

- wassergekühlt
- Armabstand hydraulisch einstellbar
- Ausladung stufenlos einstellbar (große Armabstände möglich)
- Elektrodenkraft regelbar (Stufenschalter)
- mit Druckluftwartungseinheit
- getrennt einstellbare Kühlwasserkreisläufe mit Durchfluß- und Temperaturanzeige
- Drosselventile für prallfreies Aufsetzen der Elektroden



NMP 12

Typ	NMP 7	NMP 12
Nennleistung (bei 50 % ED)	80 - 160 kVA	160 - 250 kVA
Max. Schweißstrom	29,6 kA	45,6 kA
Elektrodenkraft	145 - 860 daN	200 - 1200 daN
Elektrodenhub	100 mm	100 mm
Ausladung	550 - 750 mm	550 - 750 mm



Für sämtliche Geschäftsbereiche besteht ein Qualitätsmanagementsystem zertifiziert nach DIN EN ISO 9001, sowie ein Umweltmanagementsystem zertifiziert nach DIN EN ISO 14001.

Ihr Partner vor Ort:

Stempel



NIMAK GmbH
Werkstraße 15
D - 57537 Wissen
Tel. 02742.7079-0
Fax 02742.7079-151
Web www.nimak.de
Mail info@nimak.de