

Produkt-Datenblatt

Automatikschweißpistole ATP-8/-10



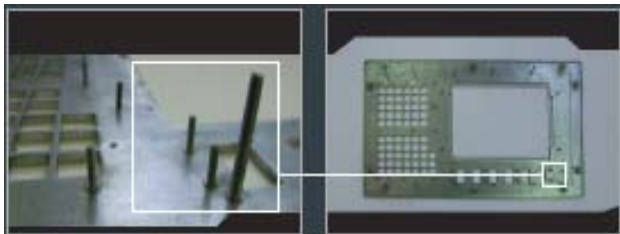
Die Automatik-Bolzenschweißpistolen ATP-8/10 sind für das wirtschaftliche Verschweißen von Schweißgewindebolzen, Stiften und Buchsen in Serien von mittlerer bis größerer Stückzahl gem. nachstehender Verfahren entwickelt worden:

- Kondensatorentladung / Spitzenzündung gem. Nr. 786 n. ISO 4063:2008
- Kurzzeithubzündung gem. Nr. 783 n. ISO 4063:2008
- Hubzündung gem. Nr 784 n. ISO 6063:2008

Aufgrund der präzisen Linearführung des Pistolenkolbens wird eine größtmögliche Bolzenpositioniergenauigkeit sichergestellt. Die einfache und robuste Auslegung ermöglicht eine praxisorientierte Verwendung auch unter rauen Arbeitsbedingungen. Ausgerüstet mit einem Handeinwurfrohr können Bolzen von Hand oder vollautomatisch mit unserem Bolzenzuführsystem BZ-V01 zugeführt werden.

Weitere Besonderheiten:

- Robustes, schlagfestes Gehäuse
- Einfache Abhubeinstellung
- Problemloser Austausch der Standardfußplatte gegen Zentriervorrichtung oder **Schutzgasglocke bei Bedarf**



Die Automatik-Bolzenschweißpistole ATP-8 ermöglicht das halb- und vollautomatische Zuführen und Verschweißen von Flanschbolzen nach Standard DIN EN ISO 13918

Technische Daten

	ATP-8	ATP-10
Schweißverfahren	Spitzenzündung Hubzündung Kurzzeithubzündung	Hubzündung Kurzzeithubzündung
Einsatzbereich	Stahl, Edelstahl, Messing, Aluminium	Stahl, Edelstahl, Messing, Aluminium
Schweißbereich	Bolzen und Stifte Ø3 (M3) – Ø8 (M8); 6mm – 30mm, andere Längen auf Anfrage	Bolzen und Stifte Ø3 (M3) – Ø10 (M10): 6mm – 50mm, andere Längen auf Anfrage Sonderbolzen auf Anfrage (z.B. Erdungsbolzen mit Schutzkappe)
Bolzenzuführung	Halbautomatisch (Handeinwurf) Automatisch (BZ-V01)	Halbautomatisch (Handeinwurf) Automatisch (BZ-V01)
Führung	Präzise Gleitlagerführung	Präzise Gleitlagerführung
Hubverstellung	1 – 6mm, stufenlos	1 – 6mm, stufenlos
Zubehör (optional)	Zentriervorrichtung Schutzgasvorsatz	Zentriervorrichtung Schutzgasvorsatz
Schweißkabel	3m, 25mm ²	3m, 25mm ²
Abmessungen (BxHxL)	70 x 180 x 300mm	70 x 180 x 365mm
Gewicht mit Kabel	1,8kg	2,8kg

Erfüllung der Anforderung an die Maschinenrichtlinie 98/37/EG sowie an die Niederspannungs- und EMV-Richtlinie im Rahmen Herstellererklärung; bsk+BTV Leistungseinheiten und Anlagen erfüllen ebenso alle Anforderungen der EG-Konformität.



Bolzenschweißtechnik bsk + BTV GmbH _ Daimlerstr. 25 _ D-74252 Massenbachhausen
 www.stud-welding.de _ Tel +49 (0) 71 38/8 10 97-0 _ Fax -29 _ Email: info@stud-welding.de